



작업 전 안전점검

프레스 작업전 방호장치 점검

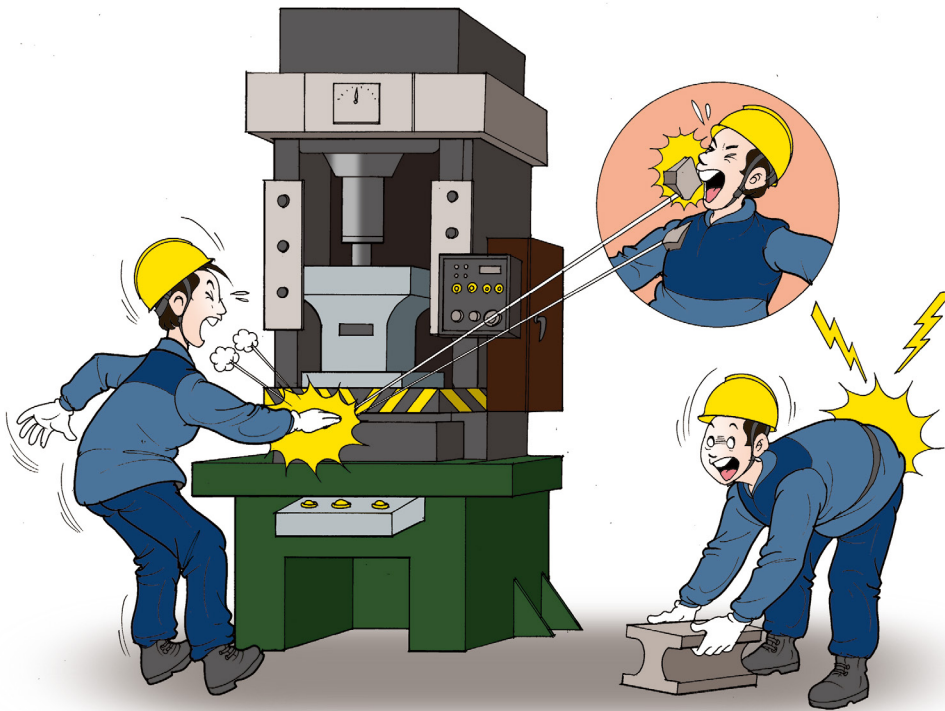
조심조심
코리아

2016-교육미디어-961



재해사례

프레스작업 중에는 왕복운동하는 금형 사이에 끼임,
가공재료 파단으로 인한 파편의 날아옴, 중량물 운반시
무리한 동작 등으로 사고 발생 위험이 높음



작업 전 점검사항

- 작업순서와 내용 숙지
- 안전화, 보안경, 보호장갑 등 적절한 보호구 착용
- 프레스 방호장치 정상 작동 및 임의 해제 여부 확인

방호장치 공통 관리사항

- 신규 방호장치 기계 부착시 시험운전 10회 반복 실시
- 방호장치 수리, 부품 교환 또는 조정시 시험운전 10회 이상 반복 실시
- 프레스작업 시작 전, 휴식 후, 교환 또는 행정의 전환 후, 방호장치 정상 작동 여부를 확인하고 운전 실시
- 방호장치 기능을 저해할 우려가 있는 프레스의 조정 및 사용 금지

프레스작업 전 방호장치 점검 안전대책 및 수칙



가드식 방호장치

- 가드닫힘에 방해되는 가공재료, 스크랩, 공구 등 제거
- 가드의 측방, 상방 및 하방에 손 투입 금지
- 미동행정 스위치로 전환한 채 가공작업 금지



양수조작식 방호장치

- 누름버튼 보호링 상면과 버튼 사이에 2mm 이상의 깊이 확인
- 누름버튼 보호링 간의 간격을 작업자 임의대로 조정 금지
- 누름버튼 내부에 금속 스크랩 및 분진 침입 방지 조치
- 안전 1행정 작업 이외에는 광전자식 또는 가드식 방호장치가 사용되도록 전환용 스위치 설치



광전자식 방호장치

- 수광기 또는 반사판에 직사광(태양빛) 및 국부조명이 닿지 않도록 조치
- 방호장치 무효화 위치로 스위치 전환 금지
- 양수조작에 의한 안전 1행정 또는 미동행정 이외의 작업 금지



수인식 방호장치

- 작업시작 전 손목밴드 또는 수인끈의 절단 및 손상 확인
- 올바른 손목밴드 착용 확인
- 수인끈의 길이를 금형 중앙부까지 손가락이 닿을 수 있는 길이로 조절
- 프레스 행정수가 100 spm 이하인지 확인



손쳐내기식 방호장치

- 진폭이 불충분하거나 한쪽으로 치우친 상태에서 사용 금지
- 위험 한계 내에 있는 손을 손쳐내기 봉으로 확실하게 쳐내도록 봉의 길이가 조절되어 있는지 확인
- 프레스 행정수가 20~100 spm 범위인지 확인



참고 법령 및 작성 기준

- KOSHA GUIDE M-44-2012 「기계프레스 및 절골기의 일상점검에 관한 기술지침」
- KOSHA GUIDE M-122-2012 「프레스 방호장치의 선정·설치 및 사용 기술지침」

※ 해당 자료의 자세한 내용은 안전보건기술지침(KOSHA GUIDE)을 참고하시기 바랍니다.