



유해·위험작업 사고예방

날카로운 모서리 수작업 작업안전

조심조심
코리아

2016-교육미디어-976



재해사례

띠톱날 연마작업 완료 후 톱 보관대로 이동 중
동료작업자와의 신호 불일치로 톱날이 낙하, 발등 부상



주요 유해·위험요인

- 모서리가 날카로운 공작물 및 자재에 절단, 베임, 찔림
- 상처 부위에 감염이 이뤄지거나 화학물질이 침투

작업 공정

- 금속판 또는 금속조각을 취급하는 작업
- 모서리가 날카로운 작은 금속 조각들을 처리하는 작업
- 작업대를 정리 중 돌발적으로 금속 조각들과 접촉하는 작업
- 기계 날, 전단기 또는 공구와의 접촉 과정(공구의 장착, 제거, 청소 또는 보관 과정 등)

날카로운 모서리 수작업 근로자 안전대책 및 수칙



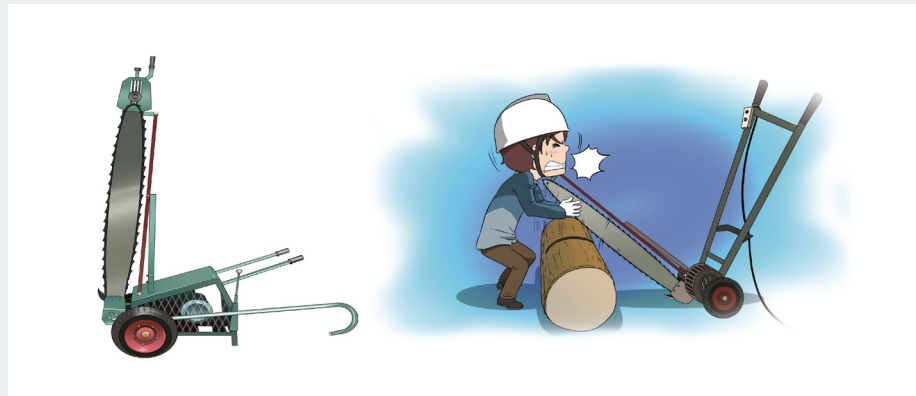
날카로운 모서리 작업시 안전대책

- 컨베이어 벨트 설치 등을 통한 프로세스 자동화
- 스크랩(Scrap), 부스러기(Swarf) 취급시 삽, 브러쉬, 공구 등 사용
- 턴테이블(Turntable) 및 자석을 이용, 소형물품 및 얇은 금속판 분리
- 설계를 통해 날카로운 모서리 제거
- 기계작업(연삭 또는 샌딩 작업)을 통해 날카로운 모서리 제거
- 날카로운 모서리에 덮개 장착
- 손으로 물품을 잡는 대신 지그나 홀더 사용



보호구 사용 및 관리

- 작업의 성격, 작업량, 작업 환경 등을 고려하여 적합한 것을 사용
- 장갑, 긴장갑(Gauntlet), 팔목 보호대(Arm band) 등을 사용
- 정기적인 유지보수 및 교체를 통해 청결을 유지하며, 찢김이나 자극을 유발할 수 있는 부스러기 또는 이물질 제거



[원목 절단기 / 원목절단기 작업시 발생하기 쉬운 사고유형]



참고 법령 및 작성 기준

- 산업안전보건기준에 관한 규칙 기계·기구 및 그 밖의 설비에 의한 위험예방
- KOSHA GUIDE M-10-2012 「날카로운 모서리의 수작업에 관한 기술지침」

※ 해당 자료의 자세한 내용은 안전보건기술지침(KOSHA GUIDE)을 참고하시기 바랍니다.