



여성근로자 재해예방

전기기계기구 제조업의 재해사례와 예방

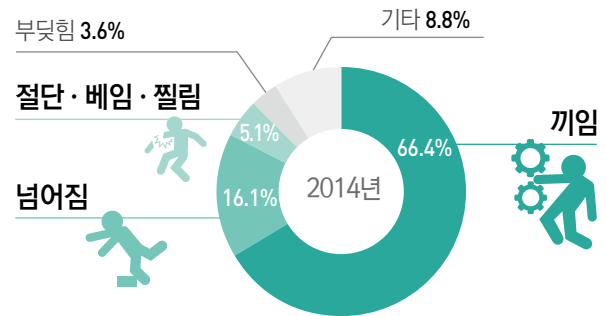
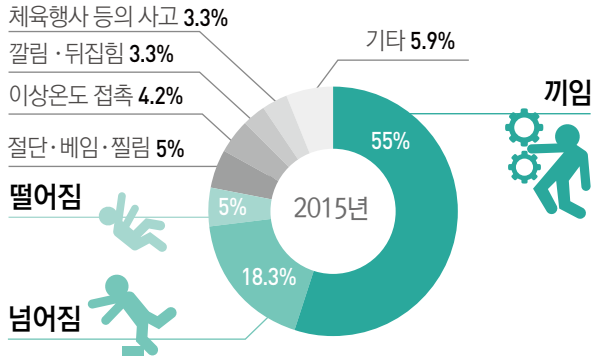
조심조심
코리아

2016-교육미디어-993



재해현황

전기기계기구 제조업 여성근로자의 경우 매년 약 140건의 업무상 재해가 발생하고 있으며 재해발생을 빈도별로 살펴보면 끼임, 넘어짐, 떨어짐 등이 상위를 차지하고 있습니다.



[전기기계기구 제조업 여성근로자 재해통계]



유해 · 위험요인

- 프레스, 전단기 소재 송급 · 배출작업 중 끼임
- 프레스, 전단기의 풋페달 스위치 오조작에 의한 끼임
- 절삭작업 중 발생한 칩에 의한 찢림, 베임
- 금형의 교체 · 조정작업 중 슬라이드 불시 하강에 의한 끼임
- 사다리(이동식 포함)나 안전난간 설치 미흡으로 인한 떨어짐



안전대책 Key Point

끼임

- 금형부착 및 점검 시 금형부착 순서를 정확히 확인하고 금형 부착상태를 철저히 점검
- 가공물을 손으로 송급 및 배출해야 하는 경우 안전장치 및 수공구 사용
- 동력의 정지상태를 확인 후 기동스위치에 '점검 중', '수리 중' 등 경고표지 부착
- 금형교체 · 조정작업 시 안전블록 설치 사용

떨어짐

- 근로자 통행 시 걸려 넘어질 위험이 있는 원부자재, 배관, 이동전선 등을 정리정돈
- 떨어질 위험이 있는 개구부에 덮개나 떨어짐방지용 안전난간 설치
- 적정 조도유지 (75룩스 이상)

절단 · 베임 · 찢림

- 절삭칩 비산 등에 대비하여 보안경 착용



재해사례
01

유압프레스 점검 중 금형 사이에 끼임

작업자가 판넬가공반에서 작업 전 유압프레스(압입능력 600톤) 점검 중 슬라이드가 하강 하면서 상금형과 하금형 사이에 머리가 끼임

? 재해원인

- 프레스 정비 등의 작업 시 운전정지 규정 소홀
- 프레스 방호장치 미사용
광전자식 방호장치, 양수조작식 방호장치, 안전블록 등이 설치되어 있으나 파손·간섭 등에 의해 기능이 제거됨

+ 예방대책

- 프레스 정비 등의 작업 시 운전을 정지
- 프레스 방호장치 정상기능 유지
안전블록이 정상기능을 발휘할 수 있도록 정비 철저
임의로 개조하여 사용하고 있는 작동스위치 즉시 제거



재해사례
02

작업발판 오일에 의한 미끄러져 떨어짐

높이 114cm의 작업발판인 곳에서 바닥과 계단 등에 흘린 작동유 기름으로 인해 작업자가 균형을 잃고 미끄러져 떨어짐

? 재해원인

- 작업발판에 작동유 등 기름 방치
- 안전모 미착용
- 안전난간 설치 높이(82cm) 부적절

+ 예방대책

- 작업발판에 미끄럼방지 조치하고 '미끄럼 주의' 등의 안전 표지판 설치
- 안전모 착용 철저
- 안전난간을 적정높이로 설치
작업발판 주위에 설치되어 있는 상부 난간대의 높이를 90~120cm 이하로 설치

