



여성근로자 재해예방

전자제품 제조업의 재해사례와 예방

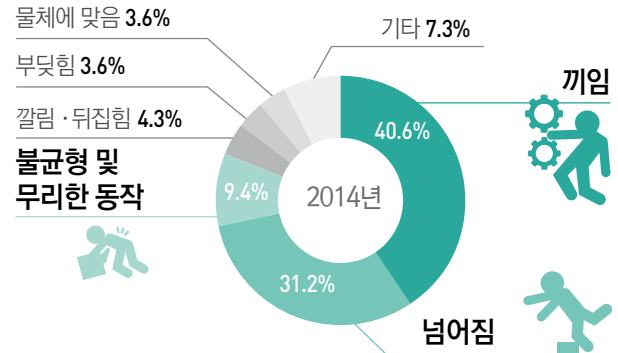
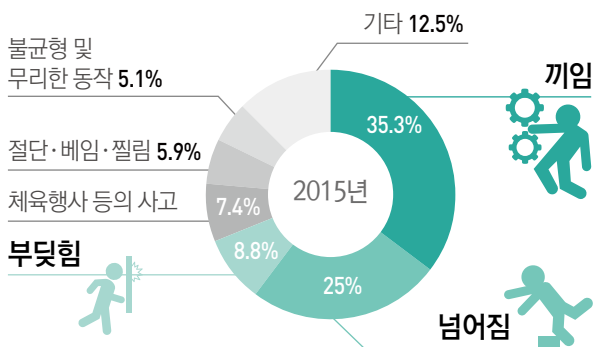
조심조심
코리아

2016-교육미디어-996



재해현황

전자제품 제조업 여성근로자의 경우 매년 약 150건의 업무상 재해가 발생하고 있으며 재해발생을 빈도별로 살펴 보면 끼임, 넘어짐, 부딪힘 등이 상위를 차지하고 있습니다.



[전자제품 제조업 여성근로자 재해통계]



유해 · 위험요인

- 로울러 비상 정지장치 설치 미흡으로 위험 발생 시 대처 불가
- 이동 통로에 물건을 적재하여 통행 시 걸려 넘어짐
- 지게차 운반중 운전자 시야를 가릴만큼 많은 양을 적재하여 다른 작업자와 부딪힘



안전대책 Key Point

끼임

- 이물질 제거 시 기계를 정지시킨 후 작업을 함
- 동력전달부 등 위험점에 방호울 설치

넘어짐

- 작업장 정리정돈 및 안전통로 확보
- 계단 및 통로에 물건 적재금지
- 계단 이용 중 난간 잡고 이동

부딪힘

- 지게차 사용 작업 시 화물이 시야를 가리지 않도록 적정량 적재
- 후방경보기 설치 및 구내 규정속도(10km/hr) 준수



재해사례

01

프레스 금형 사이에 끼임

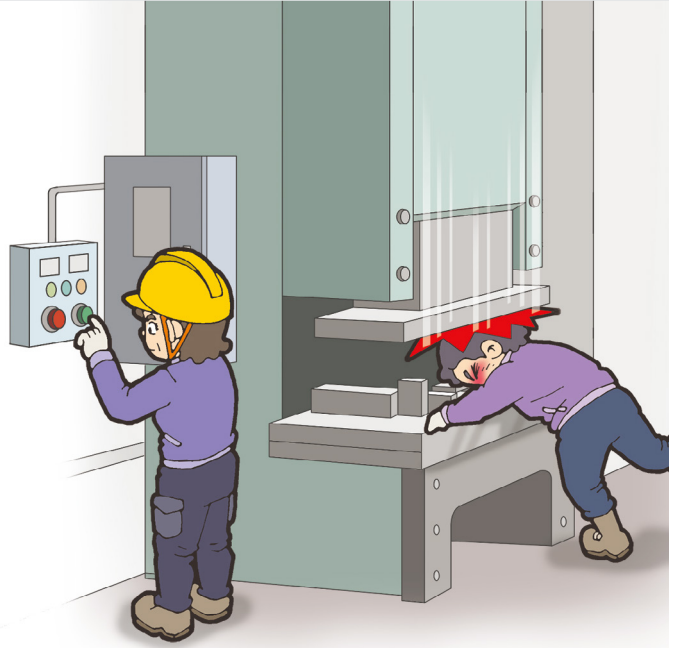
원재료 공급용 로봇 고장으로 라인 정지 중 프레스 금형사이에서 스크랩을 제거하던 작업자를 확인하지 못한 채 라인을 재가동하여 작업자가 금형 사이에 끼임

? 재해원인

- 방호장치 기능 해제 후 안전블록 등 고임목을 미설치
- 주 조작판넬 위치가 부적절하여 프레스 후면의 위험구역 확인 불가

+ 예방대책

- 프레스 금형 수리, 조정 등의 작업 시 슬라이드 불시 하강 등으로 인한 사고를 방지할 수 있도록 안전블록 설치
- 프레스 전체의 위험구역 및 작업자의 위치를 확인할 수 있도록 주 조작판넬 위치 변경
- 수리 중 타작업자의 오조작을 방지하기 위하여 기동 장치에 잠금장치를 하고 그 열쇠를 별도로 관리하거나 '점검 중' 표지판을 설치하는 등 방호조치를 해야 함



재해사례

02

리프트내 운반구와 외벽 사이에 떨어짐

리프트 운반구 내 파렛트를 운반하기 위해 작업자가 운반구 외벽으로 접근 중 운반구와 외벽 사이의 틈새로 떨어짐

? 재해원인

- 리프트 출입문 · 안전문의 연동장치 기능 해제
- 리프트 유해 · 위험 방지조치 미흡
- 안전검사를 받지 않은 리프트 사용
- 조도 불량

+ 예방대책

- 방호장치의 해제 금지
- 리프트 등의 대여 시 유해 · 위험 방지 조치
- 리프트 안전검사 실시
- 운반구 내 작업장소의 적정 조도 유지(75룩스 이상)

