

대장원 및 단조관련 종사자 - 열간 단조작업



주요 위험 요인



감김 · 끼임



- 프레스에 금형 설치작업 후 시운전 중 작업자간 신호불일치로 작업자 끼임



중량물 떨어뜨림(낙하)



- 금형을 운반하여 금형적재대에 정리작업 중 금형 떨어뜨림



날아옴(비래)



- 열간 단조프레스로 단조작업 중 금형이 깨지면서 파편 비래



작업안전대책

감김 · 끼임

- 단조작업에는 단조 전용의 프레스 설치, 사용
- 프레스 동력전달부에 방호덮개 부착
- 개방형 구조의 단조프레스인 경우 광전자식 또는 게이트 가드식 안전장치 설치
- 2인 1조 작업의 경우 두 작업자가 동시에 스위치 조작 시에만 프레스 가동토록 조치



광전자식 또는 게이트 가드식 안전장치 설치

중량물 떨어뜨림(낙하)

- 중량물 취급 시에는 낙하 등 위험이 있으므로 지게차, 리프트 등 운반기계기구 사용

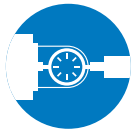
날아옴(비래)

- 금형 내에 소재 끼임 시 표준화된 작업방법, 도구를 이용하여 분리작업 실시
- 프레스 스트로크 조정 등 금형 설치 및 조정작업은 승인된 작업자만이 하도록 관리



지게차, 리프트 등 운반기계기구 사용





재해사례개요

프레스로 성형작업을 하던 중 자동 송급 · 취출장치의 롤러가 작동되지 않자 프레스 하부로 들어가 점검하던 중 롤러가 갑자기 작동되면서 롤러와 성형품 사이에 끼임

조심하세요!

프레스 등의 정비작업 시 전원 차단 후 스위치 잠금조치를 하세요!

