



# 금속주형, 용접 및 관련기능 종사자 - 주형제작 및 주조작업



## 주요 위험 요인



### 끼임(협착)



- 목형 제작 시 목재가공기계에 손 등 신체일부 끼임



### 부딪힘(충돌)



- 작동 중인 목재가공기계 운동 범위내로 접근하여 부딪힘



### 화상



- 용탕 주입작업 시 쇳물이 주형을 밖으로 튀면서 작업자 화상



## 작업안전대책

### 끼임(협착)

- 목공기계는 정기적인 점검을 실시
- 표준작업절차서에 의하여 작업

### 부딪힘(충돌)

- 작업 시에는 2인 1조의 작업을 실시
- 작업지휘자를 지정하고 작업
- 개인보호구를 착용
- 회전 또는 왕복운동 범위내에 접근을 금지

### 화상

- 작업안전수칙을 준수
- 주물사가 완전히 식은 후 해체작업
- 작업지휘자를 지정하고 작업



작업지휘자를 지정하고 작업 실시



주물사가 완전히 식은 후 해체작업



## 재해사례개요

주형틀에 용탕 주입과정에 쇳물이 튀어 작업자 안전화로 침투되어 화상

**조심하세요!**

용탕 주입작업 시에는 **방열복을 꼭 착용**토록 하세요!

