



# 시멘트 및 광물제품용 기계조작 종사자 - 기계설비 정비작업



## 주요 위험 요인



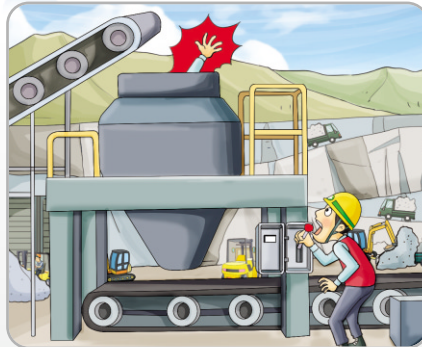
가동 중인 설비에 의한 끼임(협착)



- 가동 중인 설비에 접근하여 정비 작업 중 끼임



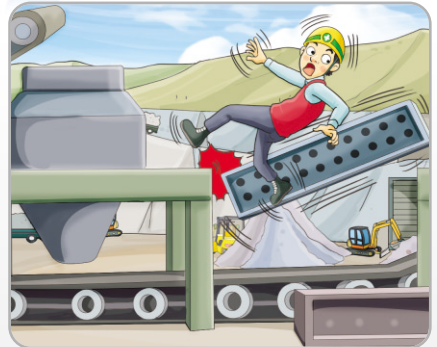
갑작스러운 설비가동에 의한 끼임(협착)



- 작업자와의 신호불충분에 의한 설비 불시가동에 의한 끼임



떨어짐(추락)



- 높은 곳에서의 작업 중 떨어짐



## 작업안전대책

### 가동 중인 설비에 의한 끼임

- 동력전달부 방호덮개 부착
- 접근금지 표지판 부착

### 갑작스러운 설비가동에 의한 끼임

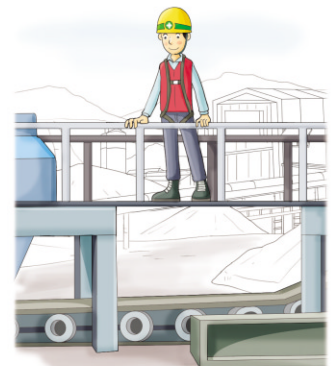
- 정비 중 위험구역은 출입금지 표시를 하여 타 작업자가 출입금지토록 조치
- 전원스위치에 잠금장치를 한 후 「정비 중 조작금지」 표지판 부착
- 운전실 조작스위치와 별도 잠금기능이 있는 스위치 (Lock Out S/W)를 추가 설치

### 떨어짐(추락)

- 안전모, 안전대 등 개인보호구 착용
- 고소작업 시 작업발판 설치 또는 안전사다리 사용
- 고소 이동용 수직,수평통로에는 안전난간, 방호울 등 설치



방호울 설치



고소작업 시 작업발판 설치





## 재해사례개요

정비작업 상황을 파악하기 위하여 내부출입 등의 확인조치를 하지 않고 기계 내부로 들어갔다가 타 작업자가 기계를 작동시켜 내부의 작업자가 끼임재해를 당함.

**조심하세요!**

점검 등의 작업 시 **불시운전방지를 위한 Lock-Out/Tag-Out 절차를 지켜 주세요!**

