



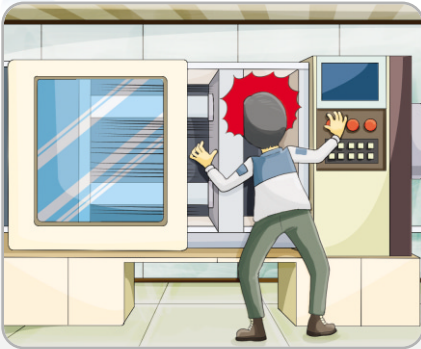
플라스틱제품용 기계조작 종사자 - 사출성형작업2



주요 위험 요인



협착(끼임)



- 작업 시 금형사이에 협착



화상



- 고온의 노즐부에 신체접촉 시 화상



추락(떨어짐)



- 호퍼에 원료투입 중 실족에 의한 추락



작업안전대책

협착(끼임)

- 안전문과 연동된 기계식, 전기식, 유압식 안전장치 설치
- 안전장치 점검 및 유지관리 철저

화상

- 고온부 접촉방지조치 실시
(고정식 덮개부착 또는 단열재료 감쌈)

추락(떨어짐)

- 자동 원료투입장치(로더 등) 설치
- 승강용 안전통로와 작업대 설치



고온부 접촉 예방



안전통로와 작업대 설치





재해사례개요

사출성형기에서 제품 취출작업 후 자동조작 모드에서 점검 중 사출성형기가 작동되어 금형사이에 근로자 몸이 끼임

조심하세요! 사출성형기 점검 및 정비 시에는 **수동조작으로 전환**하세요!

