

금속주형, 용접 및 관련기능 종사자 - 주조제품 사상작업



주요 위험 요인



비래(날아와 맞음)



- 연삭숫돌 균열, 손상으로 인한 숫돌 파손 및 비래로 인한 재해



협착(끼임)



- 작업장내 적재된 주조품이 넘어지면서 협착 및 충돌재해



전도(넘어짐)



- 작업장 바닥에 놓여진 제품에 걸려 넘어짐



작업안전대책

비래(날아와 맞음)

- 연삭숫돌은 작업 시작 전에 외관검사를 실시한다
- 숫돌을 목재망치로 가볍게 두들겨 소리로 이상유무를 확인한다
- 보안경을 착용한다

협착(끼임)

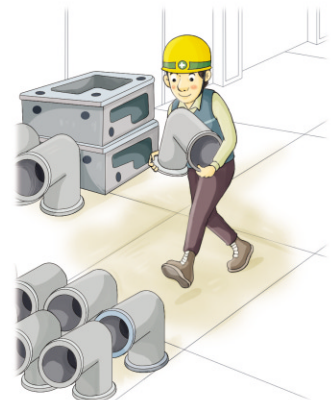
- 작업 전 연삭기를 공회전시켜 이상유무를 확인한다.
- 작업을 중단할 때는 전원스위치를 끄고, 숫돌이 확실히 정지되지 않은 상태에서 손으로 만지지 않도록 한다

전도(넘어짐)

- 제품의 정리정돈을 생활화 한다.
- 작업장은 보행통로를 확보하고 통로 내에는 자재 및 물품을 적재하지 않는다.
- 가공 대기 중인 소재는 걸려 넘어질 위험이 없도록 정리정돈하여 보관한다



작업 전 연삭숫돌 외관검사를 실시



작업장 보행통로 확보 및 정리정돈





재해사례개요

탈사 작업현장 내에서 외국인 근로자가 주형에서 빠낸 선박용 엔진부품인 Front Block(가공품)을 바닥에 세워놓고 바닥의 주물사를 퍼내어 모으는 중 가공품이 재해자의 몸 쪽으로 도괴되면서 제품 아래에 깔려 사망한 재해임

조심하세요!

불안전하게 놓여진 중량물은 크레인으로 도괴 방지조치 후 작업을 하세요!

