

공구제조 및 관련 종사자 - CNC 선반 작업



주요 위험 요인



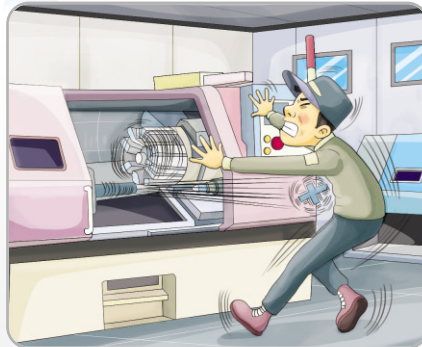
말려 들어감



- 회전체에 작업자 신체 및 작업복 말려들어감



공작물 비래



- 공작물의 고정 불량으로 공작물 및 지그류 비래



칩 비산



- 문 개방한 상태에서 작업 시 칩 비산 및 가공물 비래



작업안전대책

말려들어감

- 회전 중인 가공물은 절대 만지지 않는다
- 옷이나 소매 등 복장을 단정히 한다
- 작업 중에는 항상 안전도어를 닫고 작업한다



옷이나 소매 등 복장 단정

공작물 비래

- 긴 물체 사용시 반드시 방진구를 사용한다
- 공작물에 적합한 척을 사용하여 견고히 고정한다



적합한 척을 사용, 견고하게 고정

칩 비산

- 칩 제거 시 브러쉬 등 사용한다
- 보안경 및 보호구를 착용한다
- 가공물 및 칩 처리 시에는 기계 정지 후 작업한다



재해사례개요

CNC선반을 시운전 중 CNC선반에 부착되어 있던 지그(JIG)가 이탈하면서 인근의 CNC선반에서 작업 중이던 근로자의 머리를 타격한 재해

조심하세요!

선반 도어를 닫은 후 작업을 실시토록 연동장치 설치하세요!

