

조형기 정비작업 중 기계작동으로 협착

자동 조형기 상부 선로에 간섭이 발생되어 선로 정비 작업 중 하부의 조형기 운전자가 조형기를 작동시켜 정비 작업 중이던 피해자가 셔틀내의 유압실린더와 지지대 사이에 협착



발생 원인

- 안전조치를 하지 않은 상태에서 보수작업 실시
 - 다른 작업자가 기계를 작동시키지 못하도록 하는 등의 안전조치를 하지 않은 상태에서 보수작업 실시
- 정비작업 후 기계 재가동시 확인 미 실시
 - 정비작업 후 기계 재가동시 위험부위 작업자 유무에 대한 확인 미 실시

TIP

안전작업

1 정비 등의 작업 시 안전조치 실시

- 기계 등의 정비·수리 시에는 가동을 중지하고 기동스위치에 잠금장치를 하고 “정비중 조작금지” 등의 안전표지 부착
- 정비작업에 대한 사전 회의 실시

2 보수정비작업 절차서 제정 및 준수

- 보수정비작업 시 설비가동 정지, 보수정비 완료 후 재가동 등에 대한 안전절차서 제정 및 준수



기동스위치 잠금장치 설치



안전표지 부착

준수해야 할 관련 법령

- 산업안전보건기준에 관한 규칙 제89조 (운전 시작 전 조치)
- 산업안전보건기준에 관한 규칙 제92조(정비 등의 작업시의 운전정지 등) 등



조형기 정비작업 중 기계작동으로 협착

설비의 정비·수리 시에는 작업자 간 협의 후 작업하세요!

