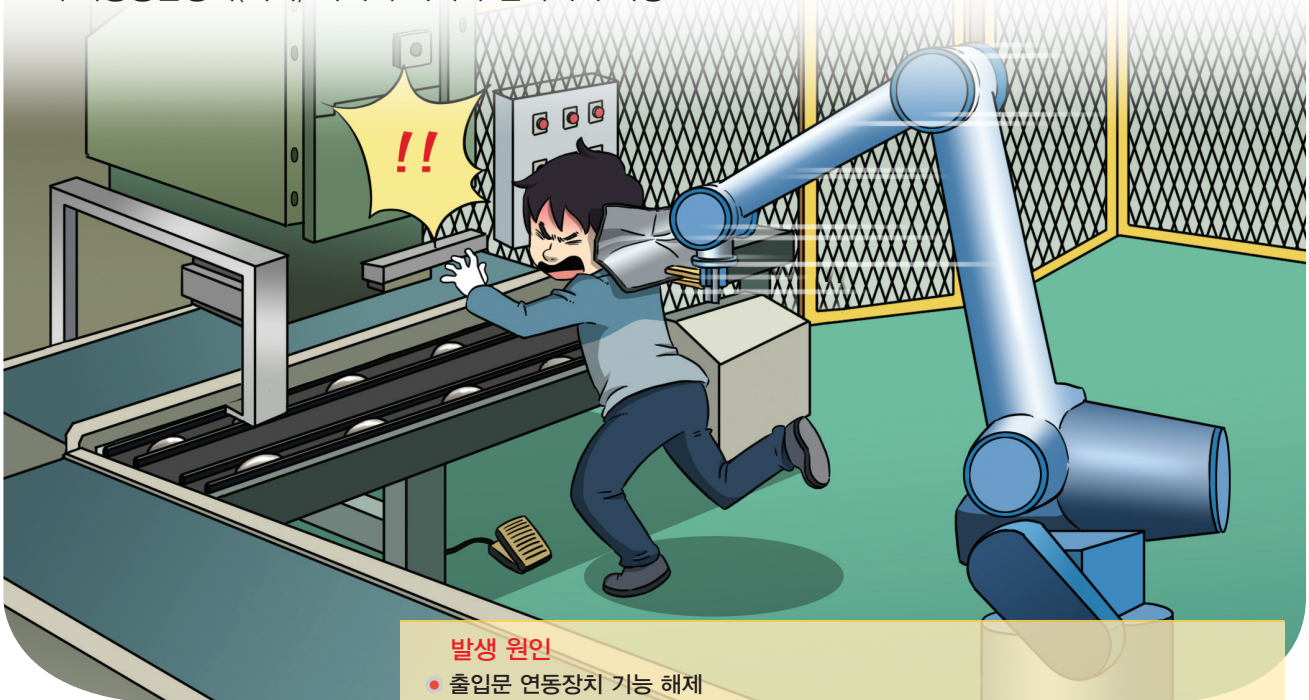


프레스 자동송급장치 점검작업 중 소재 이송로봇에 협착

프레스 공정에서 소재 자동공급라인이 정지되자 정지된 원인을 파악하기 위해 재해자가 자동화 라인 내부로 들어가 수동운전용 풋 페달스위치를 조작하던 중 정지하고 있던 소재 이송로봇이 갑자기 작동하여 로봇 팔과 소재 자동송급장치(피더) 사이에 머리가 협착되어 사망



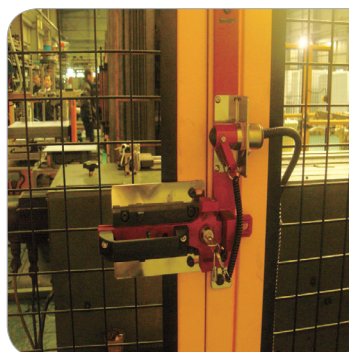
발생 원인

- 출입문 연동장치 기능 해제
- 로봇 일시정지 상태에서 정비작업 수행
- 자동송급장치 작동회로 제어용 근접스위치 설치상태 불량

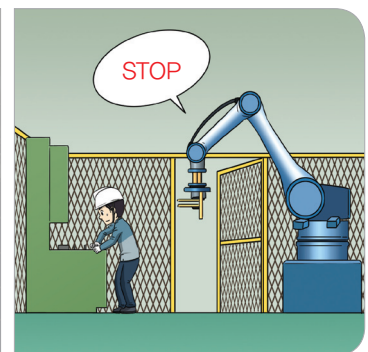
TIP

안전작업

- 1** 출입문 방호장치 해제 금지
- 산업용 로봇이 설치된 장소의 출입문 연동장치 해제사용 금지
- 2** 수리 · 정비작업 시 운전 정지
- 자동화 설비 이상발생 시 조치를 위한 정비작업 시에는 반드시 전원을 차단
- 3** 자동화라인 각 구조부에 대한 정비 · 점검 철저



정상적으로 설치된
방책(방호울) 연동장치



수리 · 정비 시
운전 정지

준수해야 할 관련 법령

- 산업안전보건기준에 관한 규칙 제93조 (방호장치의 해제금지)
- 산업안전보건기준에 관한 규칙 제223조 (운전 중 위험방지)



프레스 자동송급장치 점검작업 중 소재 이송로봇에 협착

자동화 설비 점검 시에는 반드시 전원을 차단하고 작업하세요!

