



유압프레스 점검 중 금형 사이에 협착



판넬가공반에서 재해자가 작업시작 전 유압프레스(압입능력 600톤)를 점검하던 중 슬라이드가 하강하여 상금형과 하금형 사이에 머리가 협착되어 사망



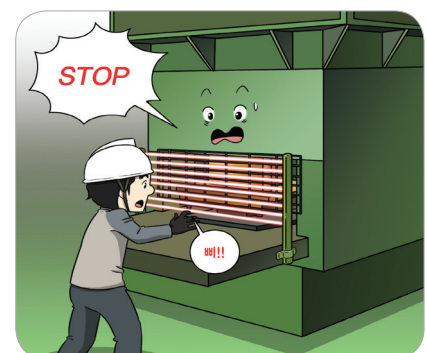
발생 원인

- 프레스 정비 등의 작업 시 운전정지 미실시
- 프레스 방호장치 미사용
 - 광전자식 방호장치, 양수조작식 방호장치, 안전블록 등이 설치되어 있으나 파손·간섭 등에 의해 기능이 제거됨

TIP

안전작업

- 1 프레스 정비 등의 작업 시 운전정지 실시**
 - 프레스의 정비·청소·급유·검사·수리 기타 이와 유사한 작업 시에는 프레스의 운전을 정지하고 작업 실시
- 2 프레스 방호장치 정상기능 유지**
 - 안전블록이 정상기능을 발휘할 수 있도록 정비 철저
 - 임의로 개조하여 사용하고 있는 작동스위치를 즉시 제거
 - 프레스 전면에 설치된 광전자식 방호장치를 유효화하고, 후면 및 양측면에도 행정길이 및 슬라이드 조절량 등을 고려하여 추가로 설치



프레스 방호장치



준수해야 할 관련 법령

- 산업안전보건기준에 관한 규칙 제93조 (방호장치의 해체 금지)
- 산업안전보건기준에 관한 규칙 제103조 (프레스 등의 위험 방지)
- 산업안전보건기준에 관한 규칙 제104조 (금형조정작업의 위험 방지)





유압프레스 점검 중 금형 사이에 협착

프레스 방호장치는 항상 유효한 상태를 유지하세요!

