

# ඉහළ අවදානම් සාධක

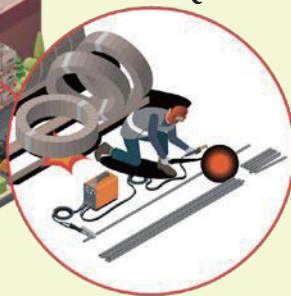
**1** හාණ්ඩ පැටවීමේදී බර  
එක් පැත්තකට ඇලවීම  
**36.8%**



**3** පටවා ඇති නිෂ්පාදන හෝ  
හාණ්ඩ පෙට්ටි මත සිටගෙන  
වැඩ කිරීම  
**22.2%**



**2** එල්ලා එසවීමේ හෝ  
පැටවීමේ දෝෂ  
**26.5 %**



## 1 අවදානම් සාධක

### හාණ්ඩ පැටවීමේදී බර එක් පැත්තකට ඇලවීම

#### වැළැක්වීමේ ක්‍රියාමාර්ග

- ▶ හාණ්ඩයේ බර එක් පැත්තකට ඇල නොවන පරිදි සමබරව නිසි උසකින් හාණ්ඩය පැටවීම
- ▶ හාණ්ඩ පටවන විට, පැලට ආදිය භාවිතා කර ඒකක හාණ්ඩ ප්‍රමාණය අනුව මිටි සැකසීම

## 2 අවදානම් සාධක

### එල්ලා එසවීමේ හෝ පැටවීමේ දෝෂ

#### වැළැක්වීමේ ක්‍රියාමාර්ග

- ▶ හාණ්ඩ සඳහා සුදුසු කඩ එල්ලෙන උපාංග සහ කඩ එල්ලෙන ක්‍රම භාවිතා කිරීම
- ▶ හාණ්ඩ බිමට නොවැටෙන පරිදි සමතුලිත කර, නිවැරදි උසින් ගොඩගැසීමෙන් පසු තදින් සවි කිරීම

## 3 අවදානම් සාධක

### පටවා ඇති නිෂ්පාදන හෝ හාණ්ඩ පෙට්ටි මත සිටගෙන වැඩ කිරීම

#### වැළැක්වීමේ ක්‍රියාමාර්ග

- ▶ වැඩ කරන විට ආරක්ෂිත හිස්වැස්මක් වැනි ආරක්ෂිත ආම්පන්න පැළඳීම
- ▶ පැටවුම් පෙට්ටියට නැඟීමට සහ බැසීමට ව්‍යුහයන් (ඉණිමහ, පඩිපෙළ ආදිය) ස්ථාපනය කිරීම